

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ВЕТОНИТ РЕМОКОР ЛФ-60

безусадочный ремонтный состав наливного типа (класс R4)

ремсостав
**РЕМОКОР
ЛФ-60**

безусадочный



Хорошо заполняет объем
в труднодоступных
местах



Высокая морозостойкость
и водонепроницаемость



Содержит полимерную
и металлическую
фибру



Толщина нанесения
в один слой
от 20 до 60 мм (100 мм*)

* Для заливки толщины слоя больше
60 мм необходимо добавлять щебень
в соответствии с рекомендациями



Назначение

- Ремонт поврежденных и разрушенных элементов бетонных и железобетонных конструкций в транспортном, гидротехническом, промышленном и гражданском строительстве
- Ремонт элементов несущих конструкций под действием статических и ударно-динамических нагрузок
- Ремонт и восстановление бетона, подверженного действию агрессивных сред
- Для ремонта бетонных покрытий дорог и аэродромов, ремонта железобетонных изделий и конструкций общестроительного и специального назначения, в том числе контактирующих с питьевой водой



Технические характеристики*

Цвет серый

Связующее специальный цемент

Максимальный размер фракции заполнителя, мм..... 3

Расход воды, л/25 кг. 3,0–3,3

Расход воды, % 12–13

Выход раствора, л/мешок 25 кг ок. 12

Расход сухой смеси при слое 10 мм, кг/м²** ок. 20

Толщина нанесения в один слой, мм. 20–60 (100)

Время использования с момента затворения водой, мин 30

Прочность при сжатии, МПа, не менее

1 сут 30 (факт 44,5**)

7 сут 40 (факт 74,0**)

28 сут 60 (факт 94,2**)

Прочность на растяжение при изгибе, МПа, не менее

1 сут 5 (факт 7,8**)

28 сут 10 (факт 12,7**)

Модуль упругости при сжатии, ГПа, не менее 20 (факт 37,3**)

Прочность сцепления с основанием,
МПа, не менее 2 (факт 3,0**)

Марка по морозостойкости,
не менее F₁1000 / F₂300 (факт F₁1000 / F₂300**)

Марка по водонепроницаемости, не менее ... W16 (факт W20**)

Содержание хлор-ионов, %, не более 0,1 (факт 0,04**)

Стойкость к карбонизации,
см²/с, не более 2,07×10⁻⁴ (факт 1,6×10⁻⁷**)

Сопротивление прониканию хлор-ионов
при глубине 0–2 мм, Н/мм², не более

28 сут 0,05 (факт 0,05**)

Прочность сцепления с основанием после ограниченной усадки, МПа*** 2,7

Прочность сцепления с основанием после ограниченного расширения, МПа*** 2,7

Группа горючести*** НГ (негорючий)

* Испытания проводились согласно СТО 56846022-004-2024 «Смеси сухие ремонтные».

** Расход материала зависит от качества и впитывающей способности поверхности. Точный расход должен устанавливаться посредством испытаний на месте проведения работ.

*** Фактические значения указаны на основании:
- документа о качестве № 202503121/38 от 13.03.2025 г.
- протоколов испытаний №64-2025 от 29.12.2025 г., № 18-2024 от 29.05.2024 г., 453-1686.И-5 от 26.12.2024 г., 1687.И-9 от 09.12.2024 г.
- сертификата соответствия № RU C-RU.ПБ37.В.01230/24.

Фасовка: бумажный трехслойный мешок со средним слоем из полиэтилена – 25 кг.

Хранение: 12 месяцев с даты изготовления при условии хранения в заводской упаковке в сухом помещении при относительной влажности не более 60 %.

ВНИМАНИЕ! Нарушение герметичности заводской упаковки и хранение в иных условиях (отличных от заявленных производителем), приведет к увеличению водотвердого отношения и замедлению скорости набора прочности.



Описание материала

Ветонит ремокор ЛФ-60 готовый к применению материал в виде сухой смеси, созданный на основе высокопрочных цементов, фракционированного песка и специальных добавок, содержащий полимерную и стальную фибры. При смешивании с водой образует не расслаивающуюся растворную смесь с высокой текучестью, что позволяет её применять методом заливки в опалубку.

В затвердевшем состоянии **ветонит ремокор ЛФ-60** представляет собой высокопрочный раствор, устойчивый к истиранию, обладающий высокой адгезией к стали и бетону, имеющий высокие показатели по морозостойкости и водонепроницаемости.



Применение

Ветонит ремокор ЛФ-60 применяется для долговечного и надежного ремонта всех железобетонных элементов различной геометрической формы при коррозии арматуры до 15% без установки дополнительной арматуры при ремонте: колонн и балок, мостовых плит, дамб, подпорных стенок, силосов и контейнеров, каналов, градиен, конструкций в сейсмоопасных районах, аэродромных и дорожных покрытий.

- Ремонт промышленных бетонных полов, бетонных полов в аэропортах, в торговых центрах и складских помещениях;
- ремонт бетонных дорожных покрытий, подверженных пешеходным нагрузкам;
- заполнение жестких швов между железобетонными элементами;
- монтаж бетонных столбов, дорожных знаков и ограждений.



Инструкция по применению

Подготовка основания

Бетонные поверхности тщательно очищают от загрязнений, удаляют слабые, поврежденные части бетона, используя шлифование, фрезерование, пескоструйную, гидропескоструйную, дробеструйную обработку. Оголенную арматуру тщательно очищают от ржавчины при помощи пескоструйной (гидропескоструйной) обработки или при помощи стальной щетки. Затем обработанную поверхность моют водой под давлением, арматуру просушивают и сразу покрывают раствором **ветонит ремокор 05**.

Ремонтируемая поверхность должна быть абсорбирующей. Вещества, ослабляющие адгезию (пыль, грязь), должны быть удалены. Поверхность увлажняют за 24 часа перед началом ремонтных работ. Количество используемой воды зависит от конкретных условий (например, погодных условий, качества бетонного основания). Непосредственно перед началом ремонтных работ еще раз производят увлажнение основания. Работы можно начинать после того, как вся вода впиталась в конструкцию.

В момент заливки раствора поверхность должна быть матово-влажной. Для обеспечения адгезии ровные (но неповрежденные) или неравномерно впитывающие влагу основания обрабатывают раствором **ветонит ремокор 05**. В таких случаях раствор **ветонит ремокор ЛФ-60** укладывают на свежий раствор **ветонит ремокор 05**, тщательно распределенный по поверхности основания щеткой.

Приготовление раствора

Мешок 25 кг **ветонит ремокор ЛФ-60** смешивают с 3,0–3,3 л чистой воды в бетономешалке или при помощи дрели с низкоскоростной мешалкой. Смешивание производят в два приема. Сначала наливают минимально рекомендуемое количество воды, затем добавляют сухую смесь, одновременно перемешивая в течение 3–5 минут до получения однородной массы. После перемешивания проверяют консистенцию раствора и при необходимости добавляют оставшееся количество воды для затворения.

Не допускать передозировки воды! Готовая растворная смесь пригодна для использования примерно в течение 30 минут с момента затворения водой (при относительной влажности $60 \pm 10\%$ и температуре воздуха $21 \pm 2^\circ\text{C}$). При производстве работ температура воды должна быть в пределах от $+10$ до $+30^\circ\text{C}$. Температуру воды для замешивания выбирают таким образом, чтобы температура готового раствора была от $+10$ до $+20^\circ\text{C}$.

Выполнение работ

Материал **ветонит ремокор ЛФ-60** можно применять для работ при температуре окружающего воздуха от $+5$ до $+35^\circ\text{C}$. Температура основания от $+5$ до $+35^\circ\text{C}$. Перед началом работ необходимо установить опалубку. Опалубка должна быть выполнена

из крепкого материала, быть герметичной и надежно закрепленной, чтобы сдерживать давление бетонной смеси после заливки.

Перед началом заливки опалубку необходимо пропитать водой, чтобы она не впитывала воду из бетонной смеси, обезвоживая ее.

Готовую растворную смесь следует укладывать непрерывно без вибрирования. Заливку выполняют только по одной стороне опалубки, чтобы предотвратить защемление воздуха. На этой стороне опалубку надо делать выше и шире, чтобы растворная смесь растекалась по опалубке под воздействием собственного веса. Рекомендованная толщина слоя заливки 20–60 мм. В случае выполнения заливки толщиной слоя 60 мм за один раз рекомендуется использовать более густую растворную смесь. При необходимости создания слоя выше 60 мм, необходимо добавлять промытый гравий (щебень) гранулометрическим составом 5–10 мм (5–20 мм) в количестве 50–60 % от массы сухой смеси. Во время выполнения работ и в течение 5 суток после их окончания температура воздуха и основания должны быть не менее $+5^\circ\text{C}$. Следует избегать выполнения работ под прямыми лучами солнца или при сильном ветре.

Очистка инструментов

Очистку рук, инструмента и тары необходимо производить теплой водой непосредственно после окончания работы.

Последующий уход

Последующий уход имеет большое значение для достижения лучшей адгезии и прочности ремонтного состава. После заливки и последующей распалубки необходимо поддерживать поверхность раствора во влажном состоянии для предотвращения испарения влаги, защищать от осадков, солнечных лучей и ветра в течение 5 суток.

Для последующего ухода и защиты от испарения возможно нанесение пленкообразующего материала (кьюринга) в соответствии с рекомендациями производителя.

Меры предосторожности

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; избегать вдыхания пыли. При попадании в глаза промыть большим количеством воды; беречь от детей.

Инструкция по утилизации

Материал нельзя спускать в канализацию. Сухую смесь и затвердевший раствор необходимо утилизировать как строительные отходы.

Все представленные в описании технические характеристики и рекомендации по технологии проведения работ верны при температурно-влажностных условиях, зафиксированных в СТО. В иных условиях показатели качества материала могут отличаться от указанных. При работе с материалом, кроме данного технического описания, необходимо руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. При возникновении вопросов или сомнений в возможности применения материала следует обратиться на горячую линию и проконсультироваться с техническими специалистами компании.

Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за его применение в целях и условиях, не прописанных в данном техническом описании. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.