



vetonit industrial 4655

Высокопрочный наливной пол

- Самонивелирующийся
- Является финишным покрытием
- Подходит в качестве основы под полимерные материалы
- Ручное и механизированное нанесение



НАЗНАЧЕНИЕ

- Создание гладкого прочного и износостойкого покрытия пола.
- Идеально для реставрации старого бетонного пола и топпинговых покрытий.
- Может применяться при ремонте и строительстве детских и медицинских сооружений.
- Подходит для объектов пищевой, химической, фармацевтической промышленности под дальнейшее покрытие полимерными составами.
- Для промышленных объектов со значительными эксплуатационными нагрузками: заводы, фабрики, производственные зоны.
- Для складов и логистических центров.
- Для внутренних работ.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый
Вяжущее	специальные цементы
Заполнитель	песок
Расход смеси кг/м³ при слое 1 мм	1,7
Расход воды, л/кг	0,2–0,21
Расход воды, л/ мешок 25 кг	5,0–5,25
Рекомендуемая толщина слоя, мм	2–40
Оптимальная толщина слоя, мм	5–15
Время начала схватывания, мин, не ранее	30
Подвижность по расплыву кольца (ГОСТ; $\phi=70$ мм, $h=50$ мм), мм	260–300
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	35
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	10
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	1,5
Истираемость, г/см²	0,6
Деформация усадки, мм/м, не более	0,5
Время пешеходного движения, час	2–4
Частичная нагрузка через сутки	1
Полная нагрузка через сутки	7
Температура воздуха и основания допустимая, °C	от +10 до +25
Температура воздуха и основания оптимальная, °C	от +15 до +20
Огнестойкость (ГОСТ 30244–94)	НГ (негорючее)

* все технические характеристики указаны для $t = +23$ °C и отн. вл. 50 %, выдержка образцов 28 дней

Фасовка: бумажный трехслойный мешок со средним слоем из полиэтилена — 25 кг. Поддон 48 мешков/1200 кг.

Хранение: 6 месяцев с даты производства при условии хранения в заводской упаковке в сухом помещении (относительная влажность воздуха не выше 60 %).



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Здание должно иметь кровлю. Оконные и дверные проемы должны быть закрыты. В процессе работы и в течение 7 дней после их окончания температура основания должна быть в пределах от +10 до +25 °C. Во время выполнения работ и последующие 3 дня не допускать воздействия сквозняков, воздушной тяги и действия прямых солнечных лучей на поверхности пола. Несоблюдение данных условий может привести к появлению трещин (деформации усадки/расширения), к неравномерному набору прочности наливного пола.

ПОДХОДЯЩИЕ ОСНОВЫ

- бетон, цементно-песчаная стяжка с прочностью на отрыв $>1,5$ МПа и прочностью при сжатии не менее 30 МПа;
- стяжки, выполненные материалами **vetonit industrial 4601**.

Основание должно быть сухим, твердым, обеспыленным. Бетонные основания с неровностями >40 мм и не удовлетворяющие по прочности на отрыв следует предварительно выровнять **vetonit industrial 4601**. Поверхность очистить от жира, масляных пятен и других загрязнений. Отслаивающиеся участки удалить шлифованием/фрезерованием. Слабые и нежесткие основания, например, асфальт, следует удалить. Имеющиеся в основании отверстия, места возможных утечек раствора заделать. Места нахождения сливных колодцев отделить специальным стопором. Пропылесосить основание. За 4 часа до заливки пола обработать поверхность водным раствором грунтовки **vetonit industrial MD 16 pro** в 2 слоя (предварительно разбавив грунтовку водой согласно инструкции), тщательно втирая ее в основу щеткой. При выравнивании в несколько слоев, грунтование производят перед каждым выравнивающим слоем, полностью просушив предыдущий слой.

Подготовку основания перед заливкой пола слоем до 5 мм рекомендовано обработать эпоксидным или полиуретановым грунтом, наполненным песком.

Не допускается заливать полы на невысохший грунт.

Грунтование улучшает растекаемость раствора, предотвращает образование воздушных пузырей и быстрое впитывание воды из раствора в основу.

Отсутствие грунтования (некачественное грунтование) может привести к дефекту наливного покрытия: кратеры, трещины на поверхности, отслоение от основания, уменьшение прочности покрытия.

ВНИМАНИЕ!

Изготовитель не гарантирует качество и долговечность получаемой поверхности в случае применения грунтов других производителей.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

При механизированной заливке сухую смесь **vetonit industrial 4655** следует засыпать в бункер машины (используя станцию m-tec) и, регулируя расход воды (~830–840 л/час), подобрать необходимую консистенцию раствора.

Перед нанесением и периодически во время заливки следует контролировать растекаемость раствора (240–250 мм для кольца Weber с $\phi=68$ мм, $h=35$ мм).

При нанесении вручную мешок (25 кг) сухой смеси **vetonit industrial 4655** высыпать в емкость с 5,0–5,25 л чистой воды (20–21 % от веса сухой смеси). Смешивание производить мощной дрелью с насадкой в течение 1–2 минут. Готовый раствор можно использовать в течение 20 минут с момента затворения водой. Температура раствора должна быть в пределах от +18 до +23 °C. В холодных условиях применяйте теплую воду ($t \leq +35$ °C).



8 800 234 01 31



www.vetonit.com



Присоединяйтесь к Vetonic
в социальных сетях



При отклонении от температурного диапазона проведения работ изменяются свойства затворенной смеси. При понижении температуры замедляется набор прочности наливного пола. При повышении температуры — снижение времени использования раствора до 10 мин.

ВНИМАНИЕ!

Не допускать передозировки воды! Излишек воды приводит к расслаиванию раствора, замедляет процесс высыхания, ослабляет прочность пола и является одной из причин образования трещин.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Перед выполнением работ необходимо оценить требования к горизонтальности. При планировании деформационных швов следует сразу произвести их разметку, учитывая геометрию помещения.

С помощью насоса или вручную приготовленный раствор **vetonit industrial 4655** выливается на основание слоем нужной толщины 2–40 мм. Оптимальный слой нанесения — 5–15 мм. Раствор распределяется по поверхности при помощи ракля, затем разравнивается и заглаживается с помощью игольчатого валика. Подготовку основания перед заливкой пола слоем до 5 мм рекомендовано обработать эпоксидным или полиуретановым грунтом, наполненным песком.

При механизированном нанесении **vetonit industrial 4655** поверхность разделяют на полосы с помощью ограничителей. Максимальная ширина полосы заливки — 6–8 м в зависимости от производительности насоса и толщины выравнивающего слоя. Новую полосу начинают заливать как можно быстрее, так, чтобы раствор слегка наплывал на предыдущую полосу. Места стыковки полос друг с другом необходимо разровнять при помощи ракля, деревянной рейки или игольчатого валика, длина иглол которого превышает максимальный слой нанесения раствора.

Работы по выравниванию отдельного помещения следует производить без перерывов во избежание наплывов.

По выровненному полу можно ходить через 2–4 часа, к частичным нагрузкам пол готов через 1 день, к полным — через 7 дней.

Номинальную прочность материал достигает к 28 суткам. Обработка защитными пропитками, лаками на эпоксидной или полиуретановой основе допускается в соответствии с Таблицей 1.

ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ

Как только по залитому полу можно будет ходить, деформационные швы, находящиеся в конструкции основы, следует перенести с помощью угловой шлифовальной машины на верхний слой залитого пола, после чего их следует заполнить эластичным герметиком для швов.

РЕКОМЕНДАЦИИ

ВНИМАНИЕ!

Выравнивать влажные основания с помощью **vetonit industrial 4655** не рекомендуется.

ВОДОСТОЙКОСТЬ И ХИМСТОЙКОСТЬ

Затвердевшая поверхность материала **vetonit industrial 4655** готова к восприятию заявленных нагрузок без нанесения какого-либо дополнительного покрытия.

Затвердевший пол устойчив к воздействию влаги, однако при долгом воздействии воды прочность пола может снижаться. При полном высыхании материала все заявленные характеристики восстанавливаются и сохраняются.

Устойчивость **vetonit industrial 4655** к химическим воздействиям такая же, как у плотного бетона.

Для повышения водо- и хим. стойкости, рекомендуется дополнительно обработать полы соответствующим защитным покрытием (Таблица 1).

Перед обработкой поверхности водорастворимым лаком, поверхность необходимо тщательно высушить.

При использовании материала на объектах пищевой промышленности, в скотобойнях, на молокозаводах и рыбзаводах, в помещениях, где поверхность пола будет подвергаться постоянному воздействию химикатов, масел, чистящих средств, рекомендуется укладывать финишное полимерное покрытие (эпоксидное или полиуретановое).

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку рук, инструмента и тары необходимо производить теплой водой непосредственно после окончания работ.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды; беречь от детей.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как обычный мусор.

Таблица 1

Тип защитного материала	Можно наносить через
Акриловый лак	1 день
Акриловая пропитка	3 дня
Эпоксидные/полиуретановые полы*	3 дня



Все представленные в описании технические характеристики и рекомендации по технологии проведения работ верны для температуры окружающей среды +23 °С и относительной влажности воздуха 50%. В иных условиях показатели качества материала могут отличаться от указанных. Все прочностные характеристики указаны для образцов материала, выдержанных в течение 28 суток.

При работе с материалом необходимо руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ помимо данного технического описания. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за его применение в целях и условиях, не прописанных в данном техническом описании. В случае применения грунтовок других производителей для подготовки основания перед нанесением полов Weber-Vetonit компания ООО «Сен-Гобен Строительная Продукция Рус» не может гарантировать совместимость материалов. При возникновении вопросов или сомнений в возможности применения материала следует обратиться на горячую линию и проконсультироваться с техническими специалистами компании. Техническое описание, а также какие-либо рекомендации, неподтвержденные письменно, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие версии автоматически становятся недействительными.

* При остаточной влажности основания не более 4 %.