

vetonit

Проверено
в деле

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ветонит Джей Би 600/3

безусадочный подливочный
ремонтный раствор (класс R4)



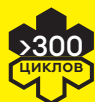
БЫСТРЫЙ
НАБОР
ПРОЧНОСТИ



прочная
и ровная
поверхность

Назначение

Для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров



повышенная
морозостойкость



безусадочный



толщина одного слоя
до 100 мм



прочность
75 МПа



Технические характеристики*

Цвет	серый
Связующее	быстротвердеющий портландцемент
Заполнитель	натуральный песок
Добавки	вещества, улучшающие атмосферостойкость и обрабатываемость, а также увеличивающие объем свежего бетона
Марка по морозостойкости, не менее	300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W20
Размер фракции заполнителя, мм.	0–5
Адгезия, МПа более	2,0
Расход воды, л/кг	0,10–0,11
Расход воды, л/25 кг мешок.	2,5–2,75
Время использования с момента затворения водой, час	1
Набор прочности, МПа, не менее:	
1 сутки	40
7 суток	60
28 суток.	75

Модуль упругости, ГПа	35
Плотность во влажном состоянии, кг/м³ прил.	2200
Выход раствора, л/мешок 25 кг сухой смеси	12
Группа горючести	НГ (негорючий)

* При обработке оснований расход материала зависит от качества и впитываемости поверхности.

**Перед нанесением следующего слоя убедитесь, что первый слой хорошо высох – образовавшаяся пленка не должна липнуть к рукам.

Фасовка: сухая смесь поставляется в бумажных мешках по 25 кг на поддонах по 48 мешков.

Хранение: мешки следует хранить на поддонах, не допуская их контакта с землей и предохраняя от воздействия влаги. Срок хранения в закрытых упаковках в сухих помещениях – около 12 месяцев с даты изготовления.



Описание материала

Ветонит джей би 600 – это готовая к применению беззасадочная быстротвердеющая сухая ремонтная смесь наливного типа. При смешивании **ветонит джей би 600** с водой образуется реопластичный текучий и не расслаивающийся беззасадочный высокопрочный состав. Максимальная крупность заполнителя составляет 5 мм.



Применение

- Законопачивание стыков
- Установка, заливка и подливка сборных бетонных конструкций
- Состав оптимально подходит для высокоточной цементации
- Промышленного оборудования подливки под опорные части колонн и опор
- Заливка анкерных соединений
- Выполнение различных заливок и подливок в узких и труднодоступных местах
- Прочность на сжатие более 75 МПа



Инструкция по применению

Порядок подготовки и проведения работ

Подготовка основания

Бетонную основу тщательно очищают от загрязнений, придают шероховатость поверхности, моют струей воды под давлением. Основа перед началом работ должна быть матово-влажной, излишнюю не впитавшуюся влагу удаляют щеткой или сжатым воздухом. Увлажнение необходимо начать заблаговременно для предотвращения испарения влаги из беззасадочного раствора в бетонную основу при заливке. До выполнения заливок следует обеспечить герметичность опалубки, вследствие высокой пластичности раствора. При применении оцинкованной стали в заливке анкерных соединений необходимо убедиться, что их поверхность пассивирована. Непассивированный цинк реагирует со свежей бетонной массой, выделяя водород, который образует вокруг стали оболочку, что может привести к нарушению адгезии между сталью и затвердевшим бетоном.

Следует иметь в виду, что процесс обязательной пассивации длительный и проходит в течение 2–3 недель при температуре воздуха +15...+20 °С и 5–6 недель при температуре воздуха 0...+5 °С. Пассивирования можно достичь и хромированием.

Приготовление раствора

В зависимости от желаемой консистенции раствора мешок 25 кг смешивают примерно с 2,5–2,75 л чистой воды в бетономешалке или при помощи дрели с низкоскоростной мешалкой. Сначала наливается минимальное количество воды, а затем высыпается смесь, время смешивания – 3–5 минут. После предварительного смешивания проверяют консистенцию раствора и только при необходимости добавляют оставшееся количество воды. При производстве работ температура воды должна быть в пределах +10...+30 °С, температуру воды выбирают из условия, чтобы оптимальная температура смеси была +10...+20 °С.

Выполнение работ

Приготовленный раствор имеет жизнеспособность в течение одного часа, заливку следует выполнять как можно быстрее в целях полного использования свойств расширения раствора. При заливках следует проверить герметичность опалубки. Заливку выполняют только по одной стороне опалубки. На этой стороне опалубку надо делать выше и шире, чтобы бетон растекался по опалубке под воздействием собственного веса. Для наилучшего растекания массы по опалубке раствор можно уплотнить трамбованием или легким вибропрессованием. Температура при нанесении раствора должна быть выше +5 °С. Свеженанесенный раствор необходимо защищать от замерзания в течение 48 часов после заливки. Следует избегать выполнения работ под прямыми лучами солнца или при сильном ветре. При выполнении работ в первые 24 ч после нанесения раствора защищать их от осадков.

Рекомендованная толщина слоя заливки 10–100 мм. В случае выполнения заливки толщиной слоя 100 мм за один раз рекомендуется использовать как можно более густой раствор для предотвращения возможного образования сепарации и сегрегации. В случае, если толщина слоя заливки более 10 см, рекомендуется также выполнять работы по одному из следующих методов:

- добавить в раствор более крупный, чистый непыльный заполнитель с гранулометрическим составом 5–10 мм в объеме 15% от веса сухой смеси (например, около 3,75 кг на 25 кг сухой смеси);

- выполнить заливку в два слоя по 10 см каждый. Второй слой заливают примерно через 24 часа после заливки первого слоя.

Заливку под анкерные болты и другие отверстия в стенах и полах можно выполнить за один раз при условии, что объем заливки составит не более 200 л.

Все представленные в описании технические характеристики и рекомендации по технологии проведения работ верны при температурно-влажностных условиях, зафиксированных в СТО. В иных условиях показатели качества материала могут отличаться от указанных. При работе с материалом, кроме данного технического описания, необходимо руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. При возникновении вопросов или сомнений в возможности применения материала следует обратиться на горячую линию и проконсультироваться с техническими специалистами компании.

Последующий уход

Последующий уход за заливкой начинают сразу же, защищая поверхность от слишком быстрого высыхания (увлажнение + покрытие). Обычно увлажнение заливки небольшим количеством воды можно начинать примерно через 30 минут после выполнения заливки, когда на поверхности образован плотный слой.

Увлажнением обеспечивают достаточное расширение массы и высокую гидратацию цемента. Увлажнение более обильным количеством воды необходимо продолжать в течение не менее двух первых суток. Затем последующий уход за заливкой продолжают, например, увлажнением поверхности распылителем и накрывая ее брезентом или нанесением специального вещества для последующего ухода в течение не менее 7 суток.

Очистка инструмента

Рабочий инструмент и оборудование моют водой сразу после окончания работ.

Меры предосторожности

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды.

Инструкция по утилизации

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как обычный мусор.

Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за его применение в целях и условиях, не прописанных в данном техническом описании. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.