vetonit

vetonit remocor 05

Антикоррозионный адгезионный ремонтный состав

- Защищает арматуру от коррозии
- Улучшает адгезию ремонтного раствора с арматурой и бетоном
- Применяется в качестве адгезионного слоя
- Модифицирован полимерами

НАЗНАЧЕНИЕ

- Применяется для восстановления высокой щелочности и антикоррозионной защиты стальной арматуры
- Используется в качестве универсального адгезионного состава для всех ремонтных составов серии **vetonit remocor**
- Для наружных и внутренних работ

8 800 234 01 31

www.vetonit.com

Присоединяйтесь к Vetonit в социальных сетях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Цвет	серый
Связующее	специальный цемент и полимеры
Максимальный размер фракции заполнителя, мм	0,63
Время использования с момента затворения водой, мин	20
Расход воды, л/5 кг/25 кг	1,1–1,2/5,5–6
Расход воды, %	22–24
Толщина нанесения (два слоя), мм	2
Выход раствора, л/мешок 5 кг/мешок 25 кг	3/16
Расход сухой смеси при слое 1 мм, кг/м^2 **	1,5
Плотность растворной смеси, кг/м^3	1800–2000
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	
7 сут	15
28 сут	25
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	1,5
Марка по морозостойкости раствора, не менее	F15
Марка по морозостойкости контактной зоны, не менее	$F_{кз}$ 25
Содержание хлор-ионов, %, не более	0,1

* Испытания проводились согласно СТО 56846022-004-2024 «Смеси сухие ремонтные».
** При обработке оснований расход материала зависит от качества и впитывающей способности поверхности. Точный расход может быть рассчитан только на месте производства методом пробного применения.

Фасовка: Бумажный трехслойный мешок со средним слоем из полиэтилена — 25 кг. Мешок из полиэтилена 5 кг.

Хранение: 12 месяцев в упаковке 25 кг и 18 месяцев в упаковке 5 кг с даты изготовления в заводской упаковке в сухом помещении при относительной влажности не более 60 %.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Бетон, находящийся вокруг арматуры, удаляют, используя шлифование, фрезерование, пескоструйную, гидропескоструйную, дробеструйную обработку. В продольном направлении арматуры бетон удаляют примерно на 300 мм больше, чем покрытая коррозией площадь. Арматуру тщательно очищают от пыли и прочих, ослабляющих адгезию, веществ. Арматура должна быть очищена как минимум до степени Sa 2 или St 2 (степень очистки арматуры, очищенной с помощью гидропескоструйной обработки, соответствует классу Sa 2). Перед обработкой арматура должна быть высушена. Бетонное основание должно быть абсорбирующим, очищенным от пыли и грязи. Поверхность основания тщательно увлажняют. Перед нанесением раствора поверхность должна быть матово-влажной, но способной к впитыванию.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Мешок **vetonit remocor 05** смешивают механическим способом, например, дрелью с низкоскоростной мешалкой. Смешивание производят в два приема. Сначала в емкость для смешивания наливают минимально рекомендуемое количество воды, затем добавляют сухую смесь, одновременно перемешивая в течение 3–5 минут до получения однородной консистенции. Раствору дают отстояться в течение 5 минут. Затем смесь перемешивают и при необходимости добавляют оставшееся количество воды для затворения.

Не допускать передозировки воды! Готовая растворная смесь пригодна для использования примерно в течение 20 минут с момента затворения водой (при относительной влажности 55 ± 5 % и температуре воздуха 20 ± 2 °С). При производстве работ температура воды должна быть в пределах от +10 до 30 °С. Температуру воды для замешивания выбирают таким образом, чтобы температура готового раствора была от +10 до +20 °С.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Материал **vetonit remocor 05** можно применять при температуре окружающего воздуха от +5 до +35 °С. Температура основания от +5 до +35 °С. После очистки арматуру высушивают и обрабатывают антикоррозионным составом **vetonit remocor 05**. Во время выполнения работ и в течение 3 суток после их окончания температура воздуха и основания должна быть выше +5 °С. Следует избегать выполнения работ под прямыми лучами солнца или при сильном ветре.

В качестве средства для защиты арматуры от коррозии
Vetonit remocor 05 наносят при помощи мягкой кисти на всю площадь очищенной арматуры. Толщина слоя должна составлять минимум 1 мм. После того, как первый слой достаточно высох, образовавшаяся пленка не должна липнуть к рукам (обычно через 4–24 часа в зависимости от условий высыхания), выполняют нанесение второго слоя толщиной примерно 1 мм.
После второй обработки пазы арматуры должны быть полностью покрыты раствором. При обработке следует избегать попадания брызг от раствора **vetonit remocor 05** на бетонное основание. Небольшие брызги можно распределить по основе щеткой, но высохшие брызги на большой площади следует удалить. Основные ремонтные работы начинают после достаточного затвердевания раствора, нанесенного на арматуру, обычно не раньше, чем на следующий день.

В качестве адгезионного слоя
Vetonit remocor 05 наносят с помощью жесткой щетки на подготовленную увлажненную бетонную поверхность таким образом, чтобы было обеспечено 100 % сцепление. Последующую укладку производят на свеженанесенный раствор **vetonit remocor 05**, не дожидаясь его высыхания, методом «мокрым по мокрому».

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Очистку рук, инструмента и тары необходимо производить теплой водой непосредственно после окончания работы.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ УХОД

После нанесения раствора необходимо защищать поверхность от пересыхания, осадков, прямых солнечных лучей и ветра.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; избегать вдыхания пыли. При попадании в глаза промыть большим количеством воды; беречь от детей.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

Материал нельзя спускать в канализацию. Сухую смесь и затвердевший раствор необходимо утилизировать как строительные отходы.

Все представленные в описании технические характеристики и рекомендации по технологии проведения работ верны при температурно-влажностных условиях, зафиксированных в СТО. В иных условиях показатели качества материала могут отличаться от указанных.
При работе с материалом, кроме данного технического описания, необходимо руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за его применение в целях и условиях, не прописанных в данном техническом описании. При возникновении вопросов или сомнений в возможности применения материала следует обратиться на горячую линию и проконсультироваться с техническими специалистами компании. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.