vetonit Проверено в деле

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ВЕТОНИТ ПСЛ

состав на цементной основе для заделки межпанельных швов.

состав
ПСЛ
для заделки швов



Легко перекачивается с помощью насоса

Прочность на сжатие не менее 40 МПа

Безусадочный, армирован фиброволокном

Морозостойкий

Назначение

- Для заделки швов бетонных панельных конструкций.
- Для заполнения нижних и верхних швов стеновых элементов, для заполнения трещин и других углублений и пазов без использования опалубки.

vetonit Проверено в деле

ВЕТОНИТ ПСЛ

Технические характеристики*

Информация о продукте

Цвет	серый
Связующее	быстротвердеющий портландцемент
Заполнитель	природный песок
Добавки	фиброволокно, вещества, модифицирующие добавки
Влажность сухой смеси по массе, %, не более	0,2
Максимальный размер фракции заполнителя, мм	4
Содержание зерен наибольшей крупности, %	0,5
Насыпная плотность, кг/м^3	1300–1500
Вода, %	16–18
Расход воды, л/25 кг	4,0–4,5
Водоудерживающая способность, %	90
Подвижность раствора по расплыву конуса, мм	150–190
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	0,4
Морозостойкость, циклов не менее	100
Водостойкость	водостойкий, атмосферостойкий
Предел прочности на растяжение при изгибе затвердевшего раствора на 28 сут, МПа, не менее	6
Предел прочности при сжатии на 28 сут, МПа, не менее	40
Плотность растворной смеси, кг/м^3	2000–2200
Время использования с момента затворения водой, мин, не менее	30
Количество готового раствора л/25 кг	около 14

* Все технические характеристики указаны для t=+23 °С и относительной влажности воздуха 50 %.

Фасовка: бумажный трехслойный мешок со средним слоем из полиэтилена – 25 кг.

Хранение: мешки следует хранить на поддонах, не допуская их контакта с землей и предохраняя от воздействия влаги. Срок хранения в закрытых упаковках в сухих помещениях – 12 месяцев с даты изготовления.

Описание материала

Ветонит ПСЛ — смесь сухая на цементной основе, предназначена для заделки швов бетонных панельных конструкций.

Основания для нанесения: горизонтальные и вертикальные швы, трещины, пазы бетонных панельных конструкций. Ширина шва должна быть не менее 15 мм.

Смесь может применяться для работ при температурах окружающего воздуха выше +5℃ при ремонтах и строительстве зданий и сооружений типов А–В.

Применение

- Для заделки швов бетонных панельных конструкций.
- Для заполнения нижних и верхних швов стеновых элементов.
- Для заполнения трещин и других углублений и пазов без использования опалубки.
- Для заполнения горизонтальных и вертикальных швов, трещин, пазов бетонных конструкций.

Преимущества

- Тиксотропный
- Легко перекачивается с помощью насоса
- Безусадочный, армирован фиброволокном
- Быстрый набор прочности
- Морозостойкий

Инструкция по применению

Условия выполнения работ

При производстве работ температура воздуха и основания должна быть выше +5 °С. Оптимальная температура раствора +10...+20 °С. Раствор необходимо защищать от замерзания в течение первых двух суток после нанесения.

Подготовительные работы

Шов должен быть чистым, абсорбирующим и желательно шероховатым. Ширина шва должна быть не менее 15мм. Если шов открытый с обеих сторон, то устанавливают стопор (доску) с одной стороны шва.

Смешивание

Раствор готовят механизированным способом, при помощи смесительного насоса или бетоно-мешалки. К сухой смеси добавляют 4,0–4,5 л (16–18 %) воды на мешок 25 кг. Температуру воды выбирают из условия, чтобы оптимальная температура смеси была в диапазоне +10...+20 °С. Не допускать передозировки воды, так как это может привести к ухудшению прочности и увеличению усадки, а также к расслаиванию раствора. Готовая растворная смесь пригодна для использования в течение 30 мин с момента затворения водой.

Выполнение работ

После смешивания растворную смесь перекачивают в шов и выравнивают при помощи стального шпателя. Бетон для вертикальных швов **ветонит ПСЛ** не рекомендуется обрабатывать вибрированием. При использовании правильного количества воды для смешивания раствор не вытекает из шва. Если шов открытый с обеих сторон, то устанавливают стопор (доску) с одной стороны шва. Стопор снимается через некоторое время после перекачки раствора (в зависимости от температуры, влажности воздуха и т. п. факторов, влияющих на затвердевание).

Окончательную обработку шва выполняют при помощи шпателя. Работы по перекачке раствора планируются тщательно и выполняются аккуратно так, чтобы швы получились плотными, а вся конструкция прочной. Раствор можно наносить при помощи шнекового насоса, мощность двигателя которого, как правило, 5,5 или 7,5 кВт. Длина шланга обычно не более 40 м и внутренний диаметр шланга 32–38 мм. На конец перекачивающего шланга устанавливают кусок стальной трубы с немного заостренным концом, что облегчает нанесение раствора за арматуру.

Рекомендации

Готовые швы следует поддерживать во влажном состоянии в течение 2–3 суток. Температура воздуха и основы во время нанесения раствора и в последующие, соответственно, 2–3 суток должна быть выше +5 °С.

Очистка инструмента

Рабочий инструмент и оборудование моют водой сразу после окончания работ.

Меры предосторожности

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть боль-шим количеством воды.

Инструкция по утилизации

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как обычный мусор.

Все представленные в описании технические характеристики и рекомендации по технологии проведения работ верны при температурно-влажностных условиях, зафиксированных в СТО. В иных условиях показатели качества материала могут отличаться от указанных. При работе с материалом, кроме данного технического описания, необходимо руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. При возникновении вопросов или сомнений в возможности применения материала следует обратиться на горячую линию и проконсультироваться с техническими специалистами компании.

Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за его применение в целях и условиях, не прописанных в данном техническом описании. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

8 800 234 01 31
www.vetonit.com