vetonit Проверено в деле

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА
ветонит ДжейБи 600/3

безусадочный подливочный
ремонтный раствор (класс R4)



БЫСТРЫЙ НАБОР ПРОЧНОСТИ

прочная
и ровная
поверхность

Назначение
Для высокоточной цементации промышленного оборудования, подливки под опорные части колонн, омоноличивания стыков в железобетонных конструкциях и установки анкеров

>300 циклов
повышенная морозостойкость

безусадочный

толщина одного слоя до 100 мм

прочность 75 МПа

vetonit Проверено в деле

ВЕТОНИТ ДжейБи 600/3

Технические характеристики*

Цвет	серый
Связующее	быстротвердеющий портландцемент
Заполнитель	натуральный песок
Добавки	вещества, улучшающие атмосферостойкость и обрабатываемость, а также увеличивающие объем свежего бетона
Марка по морозостойкости, не менее	300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W20
Размер фракции заполнителя, мм	0–5
Адгезия, МПа более	2,0
Расход воды, л/кг	0,10–0,13
Расход воды, л/25 кг мешок	2,5–3,25
Время использования с момента затворения водой, час	1
Набор прочности, МПа, не менее:	
1 сутки	40
7 суток	65
28 суток	75
Модуль упругости, ГПа	35
Плотность во влажном состоянии, кг/м^3	2200–2400
Выход раствора, л/мешок 25 кг сухой смеси	12
Группа горючести	НГ (негорючий)

* При обработке оснований расход материала зависит от качества и впитываемости поверхности.

**Перед нанесением следующего слоя убедитесь, что первый слой хорошо высох – образовавшаяся пленка не должна липнуть к рукам.

Фасовка: сухая смесь поставляется в бумажных мешках по 25 кг на поддонах по 48 мешков.

Хранение: мешки следует хранить на поддонах, не допуская их контакта с землей и предохраняя от воздействия влаги. Срок хранения в закрытых упаковках в сухих помещениях – около 12 месяцев с даты изготовления.

Описание материала

Ветонит ДжейБи 600 – это готовая к применению безусадочная быстротвердеющая сухая ремонтная смесь наливного типа. При смешивании **ветонит ДжейБи 600** с водой образуется реопластичный текучий и не расслаивающийся безусадочный высокопрочный состав. Максимальная крупность заполнителя составляет 5 мм.

Применение

- Законопачивание стыков
- Установка, заливка и подливка сборных бетонных конструкций
- Состав оптимально подходит для высокоточной цементации
- Промышленного оборудования подливки под опорные части колонн и опор
- Заливка анкерных соединений
- Выполнение различных заливок и подливок в узких и труднодоступных местах
- Прочность на сжатие более 75 МПа

Инструкция по применению

Порядок подготовки и проведения работ

Подготовка основания

Бетонную основу тщательно очищают от загрязнений, придают шероховатость поверхности, моют струей воды под давлением. Основа перед началом работ должна быть матово-влажной, излишнюю не впитавшуюся влагу удаляют щеткой или сжатым воздухом. Увлажнение необходимо начать заблаговременно для предотвращения испарения влаги из безусадочного раствора в бетонную основу при заливке. До выполнения заливок следует обеспечить герметичность опалубки, вследствие высокой пластичности раствора. При применении оцинкованной стали в заливке анкерных соединений необходимо убедиться, что их поверхность пассивирована. Непассивированный цинк реагирует со свежей бетонной массой, выделяя водород, который образует вокруг стали оболочку, что может привести к нарушению адгезии между сталью и затвердевшим бетоном. Следует иметь в виду, что процесс обязательной пассивации длительный и проходит в течение 2–3 недель при температура воздуха +15...+20 °С и 5–6 недель при температура воздуха 0...+5 °С. Пассивирования можно достичь и хромированием.

Приготовление раствора

В зависимости от желаемой консистенции раствора мешок 25 кг смешивают примерно с 2,5–2,75 л чистой воды в бетономешалке или при помощи дрели с низкоскоростной мешалкой. Сначала наливается минимальное количество воды, а затем высыпается смесь, время смешивания – 3–5 минут. После предварительного смешивания проверяют консистенцию раствора и только при необходимости добавляют оставшееся количество воды. При производстве работ температура воды должна быть в пределах +10...+30 °С, температуру воды выбирают из условия, чтобы оптимальная температура смеси была +10...+20 °С.

Выполнение работ

Приготовленный раствор имеет жизнеспособность в течение одного часа, заливку следует выполнить как можно быстрее в целях полного использования свойств расширения раствора. При заливках следует проверить герметичность опалубки. Заливку выполняют только по одной стороне опалубки. На этой стороне опалубку надо делать выше и шире, чтобы бетон растекался по опалубке под воздействием собственного веса. Для наилучшего растекания массы по опалубке раствор можно уплотнить трамбованием или легким вибропрессованием. Температура при нанесении раствора должна быть выше +5 °С. Свеженанесенный раствор необходимо защищать от замерзания в течение 48 часов после заливки. Следует избегать выполнения работ под прямыми лучами солнца или при сильном ветре. При выполнении работ в первые 24 ч после нанесения раствора защищать их от осадков.

Рекомендованная толщина слоя заливки 10–100 мм. В случае выполнения заливки толщиной слоя 100 мм за один раз рекомендуется использовать как можно более густой раствор для предотвращения возможного образования сепарации и сегрегации. В случае, если толщина слоя заливки более 10 см, рекомендуется также выполнять работы по одному их следующих методов:

– добавить в раствор более крупный, чистый непыльный заполнитель с гранулометрическим составом 5–10 мм в объеме 15% от веса сухой смеси (например, около 3,75 кг на 25 кг сухой смеси);

– выполнить заливку в два слоя по 10 см каждый. Второй слой заливают примерно через 24 часа после заливки первого слоя.

Заливку под анкерные болты и другие отверстия в стенах и полах можно выполнить за один раз при условии, что объем заливки составит не более 200 л.

Последующий уход

Последующий уход за заливкой начинают сразу же, защищая поверхность от слишком быстрого высыхания (увлажнение + покрытие). Обычно увлажнение заливки небольшим количеством воды можно начинать примерно через 30 минут после выполнения заливки, когда на поверхности образован плотный слой.

Увлажнением обеспечивают достаточное расширение массы и высокую гидратацию цемента. Увлажнение более обильным количеством воды необходимо продолжать в течение не менее двух первых суток. Затем последующий уход за заливкой продолжают, например, увлажнением поверхности распылителем и накрывая ее брезентом или нанесением специального вещества для последующего ухода в течение не менее 7 суток.

Очистка инструмента

Рабочий инструмент и оборудование моют водой сразу после окончания работ.

Меры предосторожности

При работе необходимо использовать резиновые перчатки; избегать длительного контакта с кожей и глазами; при попадании в глаза промыть большим количеством воды.

Инструкция по утилизации

Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Материал нельзя спускать в канализацию. Бумажный мешок утилизировать как обычный мусор.

Все представленные в описании технические характеристики и рекомендации по технологии проведения работ верны при температурно-влажностных условиях, зафиксированных в СТО. В иных условиях показатели качества материала могут отличаться от указанных. При работе с материалом, кроме данного технического описания, необходимо руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. При возникновении вопросов или сомнений в возможности применения материала следует обратиться на горячую линию и проконсультироваться с техническими специалистами компании.

Производитель не несет ответственности за нарушение технологии проведения работ, а также за его применение в целях и условиях, не прописанных в данном техническом описании. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.